



MONTE-PLATS MULTIPASS

M O N T E - C H A R G E S N O N A C C O M P A G N É S



L'économie de place, mais surtout de temps, obtenue avec nos **monte-plats** est appréciée plus particulièrement là où des charges doivent passer rapidement d'un étage à l'autre.

Il existe des versions adaptées pour chaque genre de commerce : **monte-plaques pour les boulangeries-pâtisseries**, dont le fournil est le plus souvent en sous-sol, **monte-dossiers** pour les bureaux, les banques, les administrations...

Des modèles en **acier inoxydable** sont fabriqués spécialement pour travailler en **milieu humide et corrosif**, comme c'est le cas dans les poissonneries, charcuteries-salaisons. C'est également une exigence pour les laboratoires, hôpitaux et cliniques. **Aujourd'hui il n'est pas de secteur d'activité où nos monte-plats ne trouvent leur place.**

Nous avons revu la conception de nos monte-plats afin d'en renforcer encore **la sécurité et la fiabilité**. Par exemple, les portes cabines (de série) empêchent les plats de se coincer contre la paroi et de bloquer le déplacement : votre activité n'est pas interrompue.

Etna France est historiquement **la marque de référence** du marché des monte-charge. Nous avons ainsi développé **une expertise et un savoir-faire uniques**, qui nous permettent aujourd'hui de répondre à l'ensemble de vos besoins, quel que soit le poids de votre charge, de quelques grammes jusqu'à 2,5 tonnes (voir nos autres monte-charge).

F I C H E T E C H N I Q U E

LES AVANTAGES DU MULTIPASS

- Fabrication Française, depuis 35 ans
- Inox alimentaire : matériau facile à nettoyer, pour une bonne hygiène en environnement alimentaire, hospitalier, etc
- Installation rapide : 1 à 2 jours
- Tout type de service : simple, opposé, en équerre
- Machinerie basse
- Sécurité et confort de l'utilisateur



Un appareil "tout compris", au meilleur prix du marché !

Portillons paliers et cabine en inox alimentaire de série

Portillons pare-flamme de série

Système anti-chute de conception de série

Alimentation 220 V mono

Arrêt et démarrage en douceur



EXEMPLES DE RÉALISATIONS



etna
FRANCE

le nouveau nom de
etna **FAPEL**

Siège et service commercial

8, rue Constantin Pecqueur 95150 Taverny

tel: + 33 (0) 1 34 05 28 28

fax: + 33 (0) 1 34 05 28 30

www.etnafrance.com / info@etnafrance.com

SAS au capital de 300 000 €. RCS Pontoise 383 409 000. N° TVA intracommunautaire : FR 42 383 409 000.

Norme	• Directive Machines 2006/42CE
Charge utile	• 100 kg
Vitesse	• Maximum 0,28 mètre par seconde
Portes palières	• Portillons, en inox alimentaire, pare-flamme à ouverture verticale
Portes cabine	• Portillons, en inox alimentaire, à ouverture verticale
Structure guidage	• Pylône
Entraînement	• Par courroie crantée guidée
Service	• Simple ou opposé
Position machinerie	• Machinerie basse
Alimentation	• 220 V mono
Options	• Sonnerie d'arrivée • Service équerre, sur étude

simple service & double-service

		QUATRE DIMENSIONS DE CABINES EN SÉRIE (en mm)			
		1	2	3	4
CABINE	LARGEUR	510	610	510	610
	PROFONDEUR	560	560	660	660
	HAUTEUR	700	700	700	700
SIMPLE SERVICE ET DOUBLE-SERVICE					
PYLÔNE	LARGEUR	740	840	740	840
	PROFONDEUR	700	700	800	800
TRÉMIE	LARGEUR	790	890	790	890
	PROFONDEUR	750	750	850	850
SERVICE ÉQUERRE					
Dimensions sur étude					

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna France / Etna Fapel se réserve le droit de les modifier.

9 SOLUTIONS DE MONTE-CHARGES

MONTE-CHARGES NON ACCESSIBLES



MONTE-PLATS



MONTE-FÛTS



MONTE-CHARIOTS

MONTE-CHARGES ACCESSIBLES



OPTIMA 400/500.H1000
OPTIMA 400A Accompagné
OPTIMA 500A Accompagné



EGV